

1. П и л а н а – примарна прерада

ред бр. сл.	основно средство	тежна кг	набавна вредност КМ	ком	процењ. вредност КМ
1	2	3	4	5	6
	СИСТЕМ ЗА ОДСИС ПИЉЕВИНЕ :				
1	1. силос за смештај пиљевине са циклоном, габар.Ф6 x 8 + Ф4 x 7,5 м испусним левком и дозером, скинут електро мотор 132 kw.	18.200	134.000	1	12.600
2	2. транспортни вентилатор из пилане до силоса, – Унионинвест – тип TV –63 –К3, фаб.број 3106, 1987 год 30 kw, 2200 о/ min. 12.000 м3 / h.	480	6.200	1	400
01					
3	3. транспортни вентилатор од кројачнице до силоса : – Унионинвест – тип ZK 160L–2, 2720 о/min. 1980 год. 18,5 kw, 12700 м3 / h.	320	4.400	1	250
	4. транспортни вентилатор од финалне до силоса – Унионинвест – тип TV – 125 К – 6, 132 kw, 1200 о / min. 65.000 м3 / h, 1980. год.	1.900	22.000	1	1.200
	5. цевовод челични за транспорт:				
	– Ф 600 x сса 35 м из финалне, – Ф 400 x сса 80 м из пилане, – Ф 300 x сса 40 м из кројачнице, – Ф 250 x сса 20 м из силоса.	15.600	117.000	1	11.500
	УКУПНО КМ :				25.950

2. Сушаре резане грађе

1	2	3	4	5	6
01	сушара резане грађе са влажењем, медиј топла вода, 6. колица – HILDEBRAND –, тип ТКА No 8028, габарит : 5 x 12 x 4 м, две вагонет стазе, материјал алуминиј. сендвич 6 вентилатора и измењивача, сса 35 м3 / h, одвојен управљачки блок.				2 x 9.450
4			72.000	2	18.900
	УКУПНО КМ :				18.900

3. Погон финалне прераде

ред бр. сл.	основно средство	тежина КГ	набавна вредност КМ	ком	укупно процењ. КМ
01 5	попречни пресекач – штуц : 1,1 kw угаони на жељезном столу	60	1.800	1	150
02 7	глодалица – Bratstvo – Зареб, тип VG – 25, 4 kw, фаб.бр. 612033, 1961	550	12.300	1	730
03 8	глодалица – Gerhard & Augenstein тип FV 110, фаб.број : Н 3390.	610	16.400	1	980
04 9	четворострана глодалица, профи – лерка – FESTO – тип SP 4, 1983 год. 0,45 + /2 x 3,1/ + 5,5 kw, нема елек. мотора 0,45 kw,	540	17.600	1	1.260
05 10	глодалица : – TOZ – Чехословачка тип UKF, фаб.број 740115, 1960 год.	250	8.700	1	400
06 11	машина за хоризонтално бушење – balestrini – 2 x 1,5 kw, нема пода- така, инв.бр. 42	450	15.300	1	850
07 34	попречни пресекач / није на списку процене – OMGARADIAL – нема по- датака	300	10.500	1	500
08 12	осцилирајућа бушилица – КОМАТ – елек. мотор 2,2 kw, нема података	360	11.200	1	550
09 13	бушилица : – Bratstvo – Зареб, тип : В – 20, 2 KS, 3000 о / мин. фаб. број 481232	120	3.600	1	200
10 14	трачна брусилца – LANGZAUNER – тип : LZK 1 / 1, фаб.број : 5 / 3219.	180	6.300	1	300
11 15	брусилца – струг цилиндричних комада – Gemini – тип : PRACTIC – L фаб.број : 79-09-32	350	9.000	1	500
12 16	брусилца кантни, бочна, нема под- атака, 2 x 0,25 kw ; Италија, инв. бр. 152,	740	14.500	1	800
13 17	кантна брусилца DIK – Ђурђеновац тип : BS – 1, фаб.бр. 0498 , 1988 год.	180	4.400	1	250
1	2	3	4	5	6

1	2	3	4	5	6
14 18	трачна брусилица – А. Спасић – тип ТВ –AS –25, 4 kw, сто 800 x 2.500 мм	460	9.600	1	650
15 19	трачна брусилица за плочасте елементе, тип U–ТВ. фаб.бр. 802.13.17 1980 год. производње	600	14.000	1	850
16 6	попречни пресјекач – шуц на же – лезном столу, угаони : 1,1 kw.	60	1.800	1	150
17 20	компресор покретни, на точковима Трудбеник – Добој, 3 kw, 150 лит. казан : Ф 400 x 1250 мм, исправан / слично тип Е4NC –1015 /.	180	2.160	1	200
18 21	стона бушилица – Bratstvo –Загреб тип ZB–3, ф.бр. 8641200, 1987 год.	160	2.400	1	180
19 22	струг за дрво – LOKATELI – Италија нема другин података	1.100	20.900	1	1.100
УКУПНО КМ :					10.600

4. Оштрачница алата

1	2	3	4	5	6
01 33	оштрилица тестера –Bratstvo–тип ОР : 1,1 kw, фаб.бр.7991557, 1979	430	12.000	1	650
02 32	апарат чеони, тупо заваривање тестера –Киш– Параћин, ин.бр.88		650	1	50
03 24	оштрилица кружних тестера, 0,75 ks – GRIPO – фаб.бр.77018	120	4.800	1	240
04 25	брусилица за равно брушење ножева – Bratstvo – тип АВN, 1980 год. фаб.број : 80233209	300	8.400	1	500
05 26	пегла / сто / за трачне тестере, 1980 – Bratstvo – тип VP, фаб.бр. 803419.	350	7.600	1	550
06 27	брусилица за равне ножеве, 1980 г. – Bratstvo, ВК – 26, фаб.бр.807526	160	4.500	1	300
07 28	механичке ручне маказе за лим, до = 5 мм и Ф 13 мм, нож 200 мм, на столу бр. 2R / 5	30	350	1	100
1	2	3	4	5	6

1	2	3	4	5	6
08 29	пећ за загревање елемената, топи сребрени лем, електрична, габарит 400 x 400 x 600 мм		800	1	100
09 —	боце за кисеоник / 3 ком./ и боца за ацетилен, 2 ком, нису на списку старе 30 год. отписати	70	340	5	5 x 50 250
10 31	брусаница стона ручна, 2 тоцила, за оштрење алата, Ф 200 мм, 1,1 kw тип, EBS 2 – MOTOR – Шкофја Лока фаб.бр.277.06.	50	700	1	70
11 30	алатат за спајање тестера, уских, сребреним лемом – Универзал – Чачак, тип TEST- 220 /10, Ф.бр.0082 габар. 300 x 300 x 400 мм,	15	900	1	90
	УКУПНО КМ :				2.900

5. Лакирница

01 23	кабина за лакирање – шприцање, произ -SOP-Кршко, тип ЕКО-RT-6, фаб.бр. 15234, 1980 год. 20 оС, габарит 8 x 1,26 x 2,3 м, 2 x 5 kw, одвод ваздуха 16.200 m ³ / h	2050	32.500		1.950
	УКУПНО КМ :				1.950

6. Остали уређаји

01 37	агрегат дизел, производња струје, –генератор– Конџаг– 55 kVA, 1979. г тип 4S-225 -M55-4 -L.C.F, 1500 о/ min. фаб.број : 379742-132508, – мотор – Торпедо– тип : AS U 912, фаб. број : 64552, 1500 о / мин.	1320	19.000	1	4.500
02 38	пумпна станица, три пумпе, произв. – Elektrokovina – тип VCV / 4T, 4 kw, 2870 l / min. ремонтване	220 1 ком.	3.140, 1 ком.	3	3 x 250 750
03 39	зидни калорифер: 1200 м ³ /h: 0,5 kw 2830 kcal / h, пара – ваздух 17,4 м ² , огрев. површина –Ventilator–Зарпб, 7 ком.	160	1.450	7	7 x 150 1.050
1	2	3	4	5	6

1	2	3	4	5	6
04 —	компресор стабилен – Трудбеник – тип NF 2010 глава 4 цилинд. 1987 год погон тип E4 NF 10 10, фаб.бр.1074, 125 l / min. 10 bar, 910 o / min. казан R 811 A, ф.бр.107296, 1987 год 11 бара, 100 оС, 850 лит. 11 kw.	600	9.360	1	550
05 40	батерија, / 5 ком./ аутомат. станица противпожарна станица са CO2	—	5.300	1	1.200
06 35	циркулар, ручна израда, поред пилане вани, са столом укупно габарит. 60 x 80 см дужине сса 12 м,	60	800	1	120
07 36	конзолна дизалица, до котловнице : ел.мотор + редуктор + котур за чел. уже на постољу.	—	8.500	1	600
08 —	ручна моторна тестера – Oleo маџ – тип 971, маџ сса 60 см.	—	1.100	1	650
09 47	стона брусаница са два тоцила, монтирана на стуб са постољем, нема података	40	600	1	100
10 48	механичке ручне маказе за лим, UNFALLSCH – до 5 мм и Ф 13 мм, нож 200 мм, тип. 3R / 5	30	300	1	100
11 —	браварска стега за сто / менгеле / ширина стезања : – 120 мм, – 100 мм.	5 6	80 100	2	2 x 30 60
12 46	пегла за лепљење гума – тип VG 1, 150 °С – Електропроизвод, Лаловић фаб.бр.006.	—	520	1	150
14 —	апарат за ручно електролучно заваривање, Gorenje, тип : VAREX 140, 135 /145,	12	340	2	2 x 50 100
15 —	радапцигер, алат за скидање спољ. прстена лежаја, краци сса 300 мм.	—	90	1	50
17 —	гарнитура ручног алата у металној кутији / киштра / габ. 40 x 30 x 60 см.	—	260	1	100
18 45	пиштољ пнеуматски за кламерице ППК – 31, тип 90 / 15 – 35	—	320	6	50
19 45	пиштољ заупуцавање ексера : – UNIS BOS – 128 , – добошар UNIS TAG, отписати	—	350	1 Ф	80
20	вага подна – Libela – до 200 кг.	—	800	1	250
	ОСТАЛО КМ :				10.460
1	2	3	4	5	6

7. Канцеларијски и кухињски намештај

	основно средство	набавна вредност КМ	процењ. вредност КМ	ком	укупно процена КМ
01	столица са наслоном тапаџир спужва – платно / канц.1 ком. 3 отпис : канц. 2 ком.5 : канцеларија.4 ком 4.	80	0 0	9	0 0
02	столица дрвена седиште тапаџирано, платно, наслон дужи, секретар 2 ком. директор 1 ком	100	20	3	60
03	столице дужи наслон, дрво луксозна канцеларија директора	160	40	6	240
04	фотеље пластичне / магацин / отпис	120	0 0	9	0 0
05	столице тапаџиране округле са наслоном / магацин / отпис	80	0 0	2	0 0
06	столице тапаџиране квадратне, отпис / магацин /	90	0 0	2	0 0
07	столице шпера – метал у гардероби, отпис	60	0 0	3	0 0
08	столица дрвена дуга, отпис ; 20 x 172 и 20 x 135 см, отпис	40	0 0	2	0 0
09	сто канцеларијски, иверица–метал габ. 75 x 130 x 74 см, 1 x 4 латице, канце. 1 ком.1+ канцел. 2 ком 4, отпис, канцел.3 ком.3 + секретар ком 1 + магацин ком.2 отпис	380	50	5	250
10	сто канцеларијски пуно дрво, габарит. 76 x 148 x 76 см, 2 x 3 латице + средња латица у канцеларији 1	450	50	2	100
11	сто канцеларијски 75 x 150 x 73 ; 2 x 3 латице, иверица – метал, канцелар. 4	450	40	1	40
12	клуб сто, дрво 60 x 150 x 50 см, канцеларија 4	240	40	1	40
13	сто дрвени 200 x 100 x 75 см, 2 x 3 латице / директор /	700	150	1	150
14	радни сто канцеларијски, димензија 200 x100 x75 см, 4 уске латице у хориз. низу / директор /	560	120	1	120
15	сто дрвени 70 x 180 у магацину званом албанија, отпис	280	0 0	3	0 0
16	сто дрвени, 70 x 180 x 72 см, у гардероби, отпис	300	0 0	1	0 0
17	табла за цртање техничка са механизмом 100 x 150 см		0 0	1	0 0
18	столић за телефон 32 x 42 x 69 у канцеларији секретарице	80	20	1	20
1	2	3	4	5	6

1	2	3	4	5	6
19	плакар дрво – стакло, црни, два дела 250 x 40 x 175 см + 100 x 40 x 175 см, канцел. директора	1.140	200	1	200
20	сталаже отворене : 28 x 70 x 110, са 4 полице, дрво / директор /	160	30	2	60
21	гардеробни ормари жељезни : - 4 оставе 50 x 150 x 178 см, - 3 оставе 50 x 92 x 178 см, - 2 оставе 50 x 62 x 178 см,	300 220 160	30 20 20	7 2 1	210 40 20
22	столић за ТВ дрвени	90	20	2	40
23	полице дрвене у архиви димензија 30 x 70 x 110 см	130	0 0	1	0 0
24	кухињски сто – пулт, витрина за суђе, столић и сл. отпис	0 0			0 0
	УКУПНО КМ :				1.590

8. канцеларијска опрема и пп апарати

01	каса челична, двоја врата, 48 x 55 x123 / канцелар.3 /	800	150	1	150
02	писаћа машина OLIMPIA - Молика ручна, латиница, канцеларија 3 и – Biser – исправне	190	30	2	60
03	писаћа машина електрична OLIVETI – ТЕКНЕ – 3, канцелар.3	380	50	1	50
04	телефонска централа на капији са 14 телефона по канцеларијама	1.200	150	1	150
05	телефакс Panasonic KX – FC 228, ново набављено	900	250	1	250
06	кварцна пећ, 1 ком канцелар. 2 ; 1ком. магацин, отпис	140	0 0	2	0 0
07	копир апарат OLIVETI - COPIA -7020 / канцеларија 3 /, отпис	750	0 0	1	0 0
08	ТА пећ, 3 kw, неисправне	450	0 0	2	0 0
09	машине у архиви : гештетнер, телепр- интер и усисивач, отпис	0 0	0 0	3	0 0
10	рачунска машина – Молика – поправити по неку типку	600	50	1	50
11	рачунска машина и рачунска машина Sokol - отпис	0 0		2	0 0
12	дигитрони и калкулатори разни, неисп- равни отпис	0 0		6	0 0
13	протупожар. апарати :– S 6 ; S 9 – S –12 – CO2 ; 5 kg – прот.пож. апарат на колицима S50	80 100 160 450	30 50 70 120	4+20 2 2 5	720 100 140 600
	УКУПНО КМ :				2.270